



Diffuser la vidéo sur la fabrication de la 307
établir un rapide descriptif sur ce que les élèves ont vu

► **Qu'est ce qui différencie une production sérielle d'une production unitaire.**

Eléments de comparaison	Production unitaire	Production en série
Les produits	Répondre rapidement à une demande de quelques exemplaires	Fabriquer un produit de qualité en grande quantité
Les processus de production	Simple: l'opérateur accomplit de tâches diversifiées	Complexe et divisé en tâches simples répétitives Le gain de temps est certain
Les moyens de production	Machines polyvalente non spécialisé	Machine spécialisées et automatisées, montages d'usinage, robots
Les coûts de production par pièce	Elevée	Faible et dégressif en fonction de la quantité

► **Pour produire en Série :**

► **Je travaille en équipe**

l'équipe veille à réaliser les opérations utiles à l'élaboration des pièces

- elle répartit équitablement les tâches
- elle gère son temps pour respecter les délais
- elle contrôle les pièces fabriquées pour vérifier leur conformité

► **J'ordonne les phases de fabrication**

Le dessin de définition de chaque élément impose des contraintes dimensionnelles et géométriques. Les opérations nécessaires à l'obtention de chaque pièce sont énumérées et ordonnées en tenant compte des antériorités d'usinages

► **Je rédige un projet de gamme de fabrication**

chaque phase est détaillée dans un document qui précise à l'opérateur toutes les informations nécessaires pour réaliser la pièce, tout en tenant compte des contraintes du dessin de définition. Ce document est placé sur le poste de travail.

► **Je prépare les moyens de production et de contrôle**

Une implantation judicieuse des machines permet de réduire la circulation des pièces d'un poste à l'autre.

Les montages d'usinage qui assurent un positionnement et un maintien corrects des pièces lors de leur façonnage sont disposés sur les tables des machines

Les moyens de contrôle sont choisis et mis à la disposition de l'opérateur.